



# Deutscher Verband für Schweißtechnik e.V.

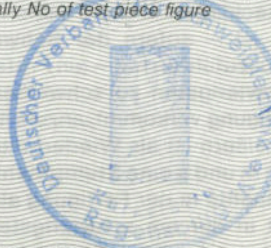
Landesprüfungsausschuß Baden-Württemberg

Schweißtechnische Kursstätte Regensburg-Pentling

## Prüfungsbescheinigung nach DIN 8560, Ausgabe Mai 1982

Qualifikation test certificate acc. to DIN 8560, edition May 1982

Herr Mr.	<b>Hubert Stahl</b>	Kontroll-Nr./Zeichen*) Reference No./Index*)	<b>325/90/1</b>
geb. am born on the	<b>28.03.1962</b>	in in	<b>8440 Straubing</b>
unterzog sich im Auftrag underwent on the instruction of	<b>der Fa. Stahl, 8441 Perkam</b>		
am on	<b>09.01.1991</b>	dererstmaligen the first-time testing, repeat testing	
Schweißerprüfung DIN 8560- qualification test	<b>Metall-Aktivgasschweißen</b>		
Schweißverfahren welding process	<b>MAG-B I g</b> evtl. getrennt für Wurzel-, Mittel- und Decklagen if necessary separately indicated for root, intermediate and final welds		
Stumpfnah in -w, s-- -Position, Kehlnah in h, s-- -Position - Butt weld in w, s, f, g, ü position, fillet weld in h, s, f, hü position*)			Ausführung <b>mehrlagig</b> welded single-layer/multilayer
Grundwerkstoff Parent metal	<b>R St 37</b>	t= <b>8 mm</b> d=	
Bezeichnung nach DIN bzw. Werkstoff-Nr. oder Firmenbezeichnung, Dicke t, Rohrdurchmesser d Designation acc. to DIN respectively material number or firm's designation, thickness t, tube diameter d			
Schweißzusatz Filler metal	<b>SG 2 DIN 8559</b>	Bezeichnung nach DIN bzw. Werkstoff-Nr. oder Firmenbezeichnung Designation acc. to DIN respectively material number or firm's designation	
Schweißhilfsstoffe Auxiliary materials	<b>M 21 DIN 32526</b>	Schutzgase, Schweißpulver shielding gases, fluxes	
Vorwärmung Preheating	<b>keine</b>	°C	
Wärmenachbehandlung Postweld heat treatment	<b>keine</b>	°C und and min	
Bemerkungen Remarks	<b>keine</b>	Einschränkungen, Ergänzungen, Besonderheiten, gegebenenfalls Nummer des Prüfstückbildes Reservations, additions, special features, eventually No of test piece figure	



*Ehrismann*  
Schweißaufsichtsperson  
(Name und Unterschrift)  
Welding supervisor  
(Name and signature)  
**(Ehrismann)**

Der zur Prüfungsbescheinigung gehörige Bewertungsbogen Nr. **325/90/1** steht bei der Prüfstelle bzw. dem Schweißingenieur zur Einsichtnahme zur Verfügung/ist beigelegt\*)  
The assessment form No belonging to this test certificate is available for inspection at the testing authority or welding engineer/attached\*)

### Prüfungsergebnisse Test results

Praktische Prüfung erfüllt  
Practical testing

Gesamturteil erfüllt  
Overall assessment

Fachkundliche Prüfung **erfüllt**  
Theoretical testing

Datum der Ausstellung **11.01.1991**  
Date issued



*Festner*  
Prüfstelle oder Schweißingenieur  
(Name und Unterschrift)  
Testing authority or welding engineer  
(Name and signature)  
**(Festner)**

\*) Nichtzutreffendes ist zu streichen  
Delete which is not applicable